

## Научный форум «Абалкинские чтения»

«Изменения климата и экономика России: тенденции, текущие реалии, прогнозы»

8 июня 2022 года

15:00-17:30

**Формат проведения:** совмещенный офлайн и онлайн.

**Организаторы:** Вольное экономическое общество России (ВЭО России), Международный Союз экономистов (МСЭ), Отделение общественных наук РАН (секция экономики).

**Руководитель и модератор:** Порфирьев Борис Николаевич, член Президиума ВЭО России, научный руководитель Института народнохозяйственного прогнозирования РАН, заместитель академика-секретаря Отделения общественных наук РАН, академик РАН, доктор экономических наук, профессор.

### ПРОГРАММА

(проект по состоянию на 07.06.2022 г.)

**15:00-15:10**

#### Открытие

Руководитель научного форума «Абалкинские чтения» **Борис Николаевич Порфирьев.**

**Ратникова Маргарита Анатольевна**, вице-президент ВЭО России, директор ВЭО России, вице-президент Международного Союза экономистов.

**15:10-15:45**

#### Доклады

**Данилов-Данильян Виктор Иванович**, научный руководитель Института водных проблем Российской академии наук, член-корреспондент РАН, доктор экономических наук, профессор.

**Катцов Владимир Михайлович**, директор Главной геофизической обсерватории имени А.И. Воейкова Росгидромета, доктор физико-математических наук.

**15:45-17:00**

#### Дискуссия

**Шварц Евгений Аркадьевич**, руководитель Центра ответственного природопользования Института географии РАН, доктор географических наук, заслуженный эколог Российской Федерации.

*"Стратегия низкоуглеродного развития (СНУР) и леса России: от желаний и мифов к реализации возможностей" \**

*\* Доклад подготовлен совместно с Птичниковым Андреем Владимировичем, старшим научным сотрудником Отдела физической географии и проблем природопользования Института географии РАН, кандидат географических наук.*

**Семенов Владимир Анатольевич**, заместитель директора по науке Института физики атмосферы им. А. М. Обухова РАН, заведующий лабораторией климатологии Института географии РАН, академик РАН, доктор физико-математических наук.

**Аганбегян Абел Гезевич**, заведующий кафедрой экономической теории и политики факультета финансов и банковского дела РАНХиГС при Президенте РФ, академик РАН, доктор экономических наук, профессор *(ВКС)*.

**Богоявленский Василий Игоревич**, член Правления ВЭО России, заместитель директора Института проблем нефти и газа РАН, член-корреспондент РАН, доктор технических наук, профессор.

**Николаев Николай Петрович**, депутат Государственной Думы, заместитель председателя Комитета Государственной Думы по вопросам собственности, земельным и имущественным отношениям, заместитель руководителя «Межфракционной рабочей группы по правовому обеспечению внедрения «зеленой» экономики как одного из направлений устойчивого развития» *(ВКС)*.

*«О необходимости практической адаптации к локальным климатическим изменениям в контексте участия России в глобальной климатической повестке».*

**Рогинко Сергей Анатольевич**, руководитель Центра экологии и развития - ведущий научный сотрудник Отдела экономических исследований Института Европы РАН, кандидат экономических наук.

**Давыдов Владимир Михайлович**, член Правления ВЭО России, научный руководитель Института Латинской Америки РАН, президент Ассоциации исследователей иberoамериканского мира, заместитель Председателя Национального комитета по исследованию БРИКС, член-корреспондент РАН, доктор экономических наук, профессор.

**Сиптиц Станислав Оттович**, заведующий отделом системных исследований экономических проблем АПК Всероссийского института аграрных проблем и информатики имени А.А. Никонова – филиала Всероссийского НИИ экономики сельского хозяйства, доктор экономических наук.

*"Модельные оценки структурных сдвигов в экономике сельского хозяйства при реализации различных климатических сценариев"*

**17:00-17:30**      **Церемония награждения победителей молодежной конференции МАЭФ-2022**

**17:30**            **Заключительное слово**

Руководитель научного форума «Абалкинские чтения»

**Б.Н. Порфирьев.**